

Outils tournants

● **HSS** acier rapide

Pour métaux légers et aciers moyens



● **Cobalt** (6 à 8%)

Pour métaux légers et aciers moyens

● **Carbure**

Pour aciers durs et matériaux abrasifs



● **revêtus TIN**

Améliore le coefficient de frottement

● **Ultra**

Coupe fluide, Longévité accrue
Très bon coefficient de frottement



● **Diamantés**

Pour acier traité et pour le verre

Coupe à droite
Rotation de l'outil dans le sens horaire et angle de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe à gauche
Rotation de l'outil dans le sens anti-horaire, angle de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe équilibrée
Rotation de l'outil dans les deux sens et angle de coupe réduit.
Pour des matériaux de type bronze, fonte, laiton, etc...

KOPAL®

Outil tournant
Ø 3,2 mm

Réf.

E 100 (N°1) coupe à droite



E 100 HSS	la boîte de 10	10-041
E 100 Cobalt	la boîte de 5	10-035
E 100 Carbure	la boîte de 5	10-047
E 100 HSS TIN	la boîte de 5	10-044
E 100 Ultra	la boîte de 5	10-039
E 100 Diamanté	la boîte de 5	10-046
E 100 HSS Coupe à Gauche	la boîte de 10	10-043

E 101 coupe à droite



E 101 HSS	la boîte de 10	10-038
E 101 HSS TIN	la boîte de 10	10-065
E 101 Ultra	la boîte de 5	10-037

E 150 coupe à droite

Ebavurage fin



E 150 HSS	la boîte de 10	10-049
E 150 HSS TIN	la boîte de 5	10-099
E 150 Ultra	la boîte de 5	10-036

E 200 (N°2) coupe équilibrée



E 200 HSS	la boîte de 10	10-051
E 200 HSS TIN	la boîte de 5	10-053
E 200 Ultra	la boîte de 5	10-057
E 200 Carbure	la boîte de 5	10-056

E 350 (N°3) coupe équilibrée

Ebavurage d'arêtes rectilignes



E 350 HSS	la boîte de 10	10-061
------------------	----------------	---------------

Outil tournant
Ø 3,2 mm

Réf.

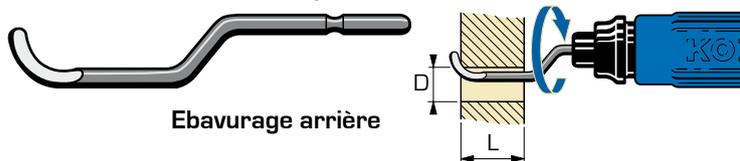
E 300 - E 320 HSS



Ebavurage intér. et extér. ép. : 6 mm maxi.

E 300 coupe à droite	la boîte de 10	10-071
E 320 coupe équilibrée	la boîte de 10	10-073

E 600 -601 -604 HSS coupe à droite



E 600	la boîte de 10	10-081
D mini 9 mm, L maxi 20 mm		
E 601	la boîte de 10	10-091
D mini 9 mm, L maxi 40 mm		
E 604	la boîte de 5	10-076
D mini 5,5 mm, L maxi 40 mm		

Outil pour Matières Plastiques

Ø 3,2 mm

Réf.

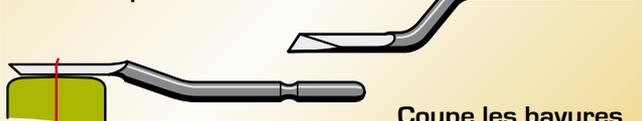
E 750 coupe à droite



Ebavure les angles

E 750 HSS	la boîte de 5	10-095
------------------	---------------	---------------

E 707 coupe à droite



Coupe les bavures des plans de joints des pièces injectées.

E 707 HSS	la boîte de 5	10-082
------------------	---------------	---------------

EBAVURAGE

Outils tournants

Outil tournant Ø 3,2 mm

E 700 - E 720 HSS

pour aluminium et
matériaux tendres,

E 700 Coupe à droite

E 720 Coupe équilibrée

Réf.



la boîte de 10 **10-092**

la boîte de 10 **10-083**

E 800



Coupe à droite



Ebavure dans un encombrement réduit

E 800 HSS

la boîte de 10 **10-085**

E 900 HSS

Coupe équilibrée

Retouche les filetages
intérieurs à 60°,



la boîte de 5 **10-093**

E 900

longueur 22, trou mini Ø 9 et un pas de 1.5 mini.

E 910 HSS Coupe à droite



Ebavure les
gorges jusqu'à 3 mm de largeur



E 910

longueur 22, trou mini Ø 7mm.

la boîte de 5 **10-094**



Outil tournant

Ø 2,6 mm

Réf.

B 10 coupe à droite



B 10 HSS

la boîte de 10 **10-171**

B 10 HSS TIN

la boîte de 5 **10-182**

B 10 Carbone

la boîte de 5 **10-176**

B 10 Ultra

la boîte de 5 **10-177**

B 10 Diamanté

la boîte de 5 **10-191**

B 10 Coupe à Gauche

la boîte de 10 **10-181**

B 11 Coupe à droite ébavurage fin



B 11 HSS

la boîte de 10 **10-183**

B 11 HSS TIN

la boîte de 5 **10-186**

Embout B 10 coupe à droite

pour manche tournevis 1/4"



B 10 HSS sur embout

la boîte de 5 **10-197**

B 10 HSS sur embout

la boîte de 30 **10-196**

B 20 coupe équilibrée



B 20 HSS

la boîte de 10 **10-201**

B 20 HSS TIN

la boîte de 5 **10-203**

B 20 Ultra

la boîte de 5 **10-207**

B 20 Carbone

la boîte de 5 **10-206**

B 30 - B 32 HSS



Ebavurage intér. et extér. ép. : 4 mm maxi.

B 30 Coupe à droite

la boîte de 10 **10-211**

B 32 Coupe équilibrée

la boîte de 10 **10-213**

B 60 coupe à droite

Ebavurage arrière
d'une paroi ou d'un trou.



B 60 HSS

la boîte de 10 **10-231**

Pièce ép. maxi 20 mm, trou mini Ø 9 mm

Ø 3,2 mm	Réf.
E 100 TIN (N°1)	10-044
la boîte de 5	
E 101 TIN	10-065
la boîte de 5	
E 150 TIN	10-099
la boîte de 5	
E 200 TIN (N°2)	10-053
la boîte de 5	

Ø 2,6 mm	Réf.
B 10 HSS TIN	10-182
la boîte de 5	
B 11 HSS TIN	10-186
la boîte de 5	
B 20 HSS TIN	10-203
la boîte de 5	

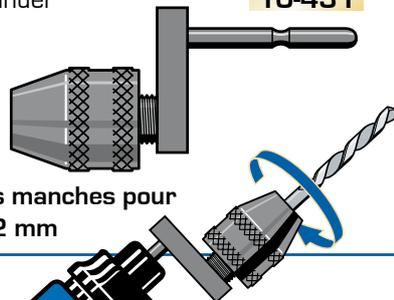
Les HSS TIN

Mandrin vilebrequin

Réf.

Mandrin à serrage manuel
d'une capacité de :
Ø 0 à 3.2 mm

10-431



Se monte sur tous les manches pour
outils tournants Ø 3.2 mm

Pointe à tracer carbure

Ø 2,6 mm

Réf.

B 50 la boîte de 5 **10-221**



KOPAL 205

EBAVURAGE